

Учебник

по сборке дверей АНДС35

Содержание

1	Введение	2
2	Основные особенности и преимущества дверей	3
3	Виды алюминиевых профилей и их назначение	4
4	Уплотнители и комплектация, входящая в состав дверей, ее использование и назначение	6
5	Особенности конструкции	8
6	Заполнение (установка и варианты)	14
7	Вариант окраски	15
8	Рисунки автоматических дверей	15



ВВЕДЕНИЕ

В большинстве солидных супермаркетов и престижных офисных центров в качестве входной группы установлены автоматические двери. Такие двери являются не столько подтверждением высокого класса объекта, сколько необходимым условием грамотной организации входной группы. В настоящее время рынок автоматических дверей растет с каждым днем. Это связано, прежде всего, с массовым строительством объектов коммерческой недвижимости. DOORHAN предлагает Вам систему AHDS35, включающую в себя профили и всю необходимую комплектацию для сборки раздвижных автоматических дверей, и автоматические приводы производства компании FAAC (Италия), модель привода FAAC-930 NSF (вес створок - до 160 кг).

Привода компании FAAC отличаются непревзойденной надежностью (в частности он имеет сертификат испытательного центра на 2 млн. циклов непрерывной работы с максимальной нагрузкой) и бесшумная работа.

Автоматические системы FAAC, предлагаемые DOORHAN, характеризуются про-

стотой сборки и монтажа, высокой надёжностью и доступной ценой.

Профильная система АНДС35 уникальна - наряду с простотой эта система раздвижных дверей является универсальной по многим параметрам, может использоваться для установки готовых изделий в различные проемы:

- в угловой проем;
- на гладкую стену;
- в фасадное остекление;
- в виде самонесущей конструкции с возможностью изготовления из профилей системы глухого остекления над приводом двери;
- в витражи и профильную оконно-дверную систему АНДW45.

Технические характеристики профильной системы АНДС35

- Ширина профиля - 35мм.
- Толщина заполнения - от 2 до 18мм.
- Количество профилей в системе - 11 шт.
- Количество уплотнителей - 6 шт.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА ДВЕРЕЙ АНДС35







Толщина базового профиля системы АНДС35 – 35мм. Таким образом наша система в ряду сравнения попадает между «тонкими» и «толстыми» системами автоматических раздвижных дверей. Причем по своим возможностям она ближе к более дорогим «толстым» дверям, а по цене к более дешевым «тонким».






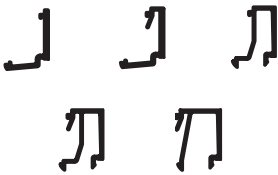
При сборке дверей не применяются дополнительные закладные элементы, сборка осуществляется только на саморезах. В отличие от других аналогичных систем, при сборке углового соединения количество саморезов увеличено до 4, для большей надежности.

Еще одной особенностью дверей АНДС35 является возможность их изготовления в виде самонесущей конструкции, когда короб привода закрепляется непосредственно на алюминиевой конструкции. Для реализации такой конструкции разработан специальный профиль АНДС350204 – профиль крепления привода, выдерживающий большие нагрузки.

Данная система профилей универсальна в отношении используемой автоматики, возможно использование автоматического привода любого производителя, с горизонтальным расположением переходного профиля и соответствующими физико-техническими характеристиками.

ВИДЫ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ И ИХ НАЗНАЧЕНИЕ

Артикул	Наименование	Рисунок	Описание
АНДС35 0101	Профиль створки верхний-нижний		Профиль створки служит верхней и нижней частью створки. Для установки необходимо провести фрезеровку согласно тех- каталогу. Закрепляется без закладных элементов, на саморезах.
АНДС35 0102	Профиль створки боковой		Боковой профиль дверной створки как подвижной, так и не подвижной. Стыкуется с профилем АНДС350101 на саморезах.
АНДС35 0201	Профиль рамы		Профиль рамы выполняет функцию окантовки проема (закрывает технологические зазоры и повышает тепло- и шумоизоляцию, также служит своеобразным стыковочным профилем со стационарной стенкой).
АНДС35 0202	Ловитель подвижной створки		Устанавливается в случае изготовления конструкции с одной подвижной створкой, устанавливается встык с профилем рамы (частично в паз на профиле рамы), крепится к ней саморезами. Функционально является упором для подвижной створки.
АНДС35 0203	Вставка в раму		Вставка в раму закрывает паз в раме двери, придает ажурность конструкции. Также является дополнительным крепежным (распирающим неподвижные створки) элементом.
АНДС35 0204	Профиль крепления привода		Позволяет изготавливать само несущую конструкцию, то есть закреплять привод непосредственно на данном профиле (конструкция с фрамугой).

Артикул	Наименование	Рисунок	Описание
АНДС35 0301	Профиль переходной цокольный		Увеличивает высоту цоколя дверной створки. Используется в качестве элемента, защищающего заполнение от непосредственного контакта с ногами посетителей, во избежание повреждения их самих и заполнения. Не является обязательным к использованию.
АНДС35 0302	Профиль переходной крепежный		Профиль, позволяющий закрепить створки на каретках привода. Также устанавливается в нижней части глухой створки, для зрительного выравнивания уровней импоста подвижной и неподвижной створок.
АНДС35 0303	Профиль переходной задний подвижной створки		Используется для уплотнения между подвижной и неподвижной створкой, устанавливается после сборки рамы, монтажа конструкции.
АНДС35 0304	Профиль переходной передней подвижной створки		Устанавливается на переднем торце дверной створки. Является стыковым элементом, в него устанавливается уплотнитель АHRM01. Закрепляется саморезами с потайной головкой.
ДН3579	Профиль крышка малая		Крышка устанавливается в профиль АНДС35 0303 и в профиль АНДС35 0201. Скрывает места крепления саморезами.
АНШ22 0104 АНШ22 0108 АНШ22 0112 АНШ22 0116 АНШ22 0120	Штапики		Система штапиков АНШ22 шириной от 4мм до 20мм, позволяет устанавливать в дверь различные типы заполнений толщиной от 2 до 18мм.

УПЛОТНИТЕЛИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ, ВХОДЯЩИЕ В СОСТАВ СИСТЕМЫ АНДС35, ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И НАЗНАЧЕНИЕ

Таблица комплектации

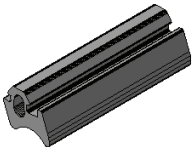
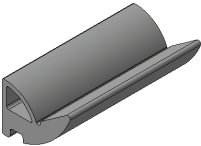


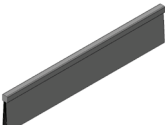
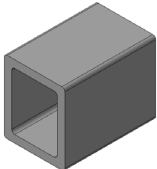
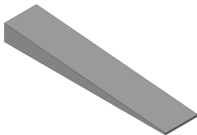

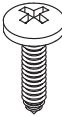
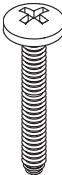
Артикул	Наименование	Рисунок	Описание
АНR01	Уплотнитель наружный		Уплотнитель стекла наружный устанавливается непосредственно в паз профиля, защищая заполнение от непосредственного контакта с алюминиевым профилем.
АНSH11 АНSH09 АНSH07	Уплотнитель штапика 11,5мм 9,2мм 7мм		Устанавливается в самую последнюю очередь, между штапиком и заполнением. Выбор уплотнителя зависит от толщины предполагаемого заполнения.
АЛОP06	Уплотнитель притвора		Является уплотняющим элементом между коробкой и створкой, устанавливается в профиль переходной задней подвижной створки.
АНRM01	Уплотнитель подвижной створки		Устанавливается на стыке подвижной створки, обеспечивает дополнительную шумо- и теплоизоляцию, предохраняет створку от повреждений и непосредственного контакта при закрывании.
H725B10717	Щетка ленточная		Устанавливается в нижней части подвижной створки, служит уплотнителем между подвижной створкой и полом.

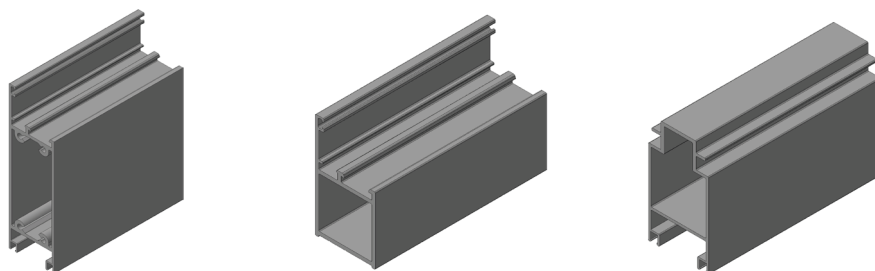
Таблица комплектации (продолжение)

Артикул	Наименование	Рисунок	Описание
АНR01	Уплотнитель наружный		Устанавливается в пол в задней части подвижной створки, предотвращает ее раскачивание.
АНSH11 АНSH09 АНSH07	Уплотнитель штапика 11,5мм 9,2мм 7мм		Обеспечивает регулировку положения стекла, защищает заполнение от контакта с металлом.
АЛОP06	Уплотнитель притвора		Используется для установки профилей согласно техническому каталогу.
АНRM01	Уплотнитель подвижной створки		Является основным стыкующим элементом бокового профиля и профиля АНДС 0101, устанавливается непосредственно в профиль.
Н725В10717	Щетка ленточная для скоростных ворот		Аналог. Является основным стыкующим элементом бокового профиля и профиля АНДС 0101, устанавливается непосредственно в профиль.

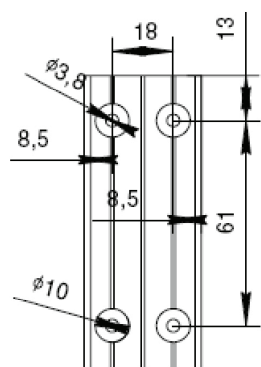
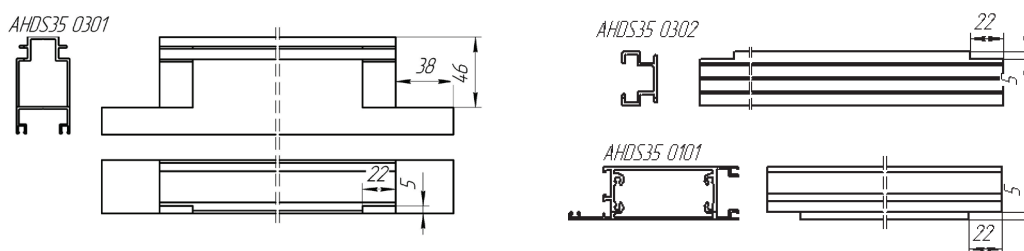
ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Сборка автоматических дверей из серии профилей АНДС35 Сборка дверной створки

Начать сборку двери необходимо с распиловки боковых стоек двери и горизонтальных цоколей, верхнего и нижнего. В случае использования нижнего переходника произвести и его распиловку согласно карте раскроя.



Профиль створки «верхний - нижний», а также профили «переходной цокольный» и «переходной крепежный» требуют дополнительной технологической обработки (фрезеровки). Фрезеровка производится в соответствии с размерами, указанными в техническом каталоге. Для обработки профиля в зависимости от используемого оборудования можно использовать как дисковые фрезы (например фреза дисковая 120*10*32), так и концевые с цилиндрическим концевиком.

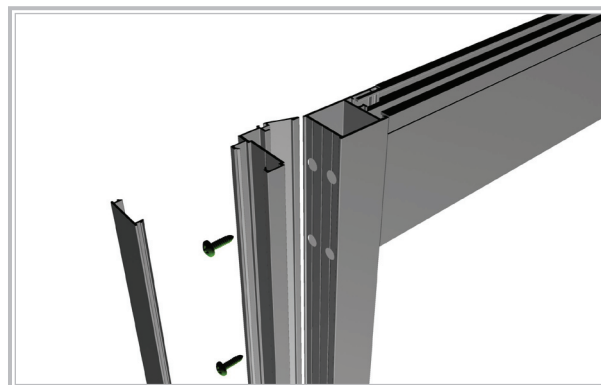
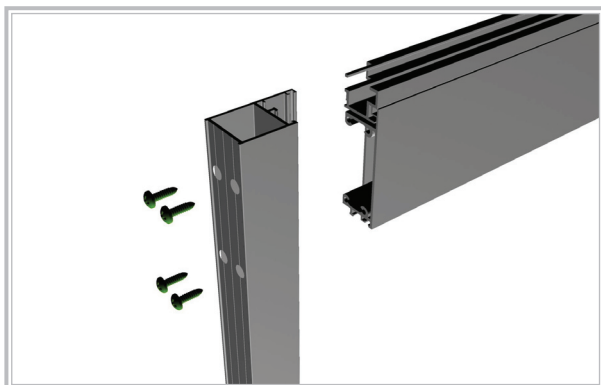


Сверлим отверстия в боковой стенке профиля АНДС350102, отверстия сверлятся насквозь, то есть в обеих стенках, первое отверстие сверлится сверлом $\text{Ø}10$, а второе (во внутренней стенке), $\text{Ø}5$.

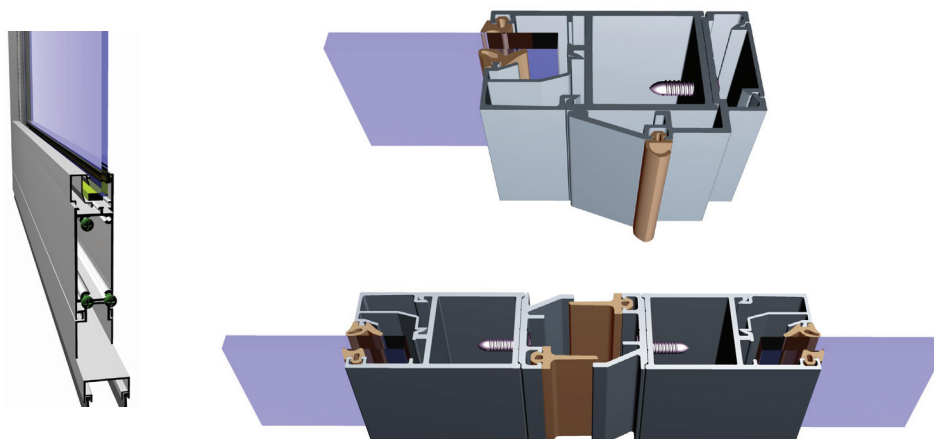
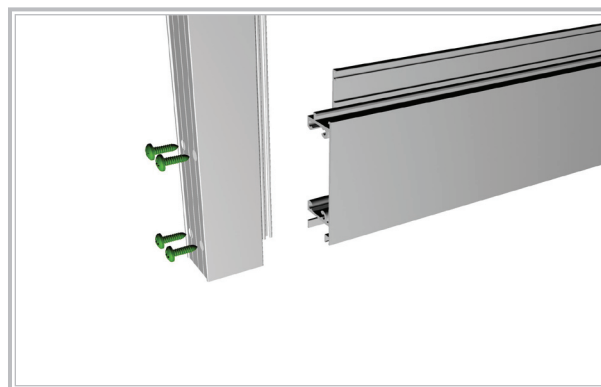
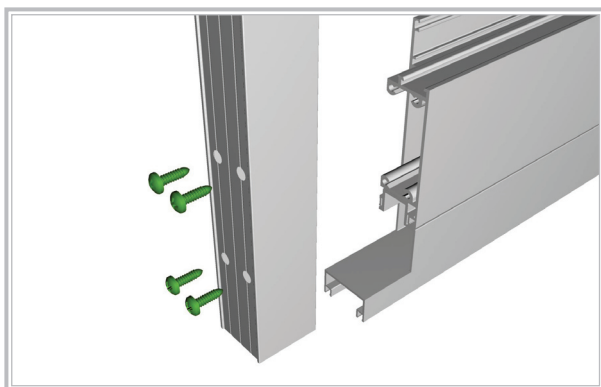
В качестве нижнего цоколя и верхнего импоста используется профиль АНДС350101. В случае необходимости увеличения высоты цоколя, возможна установка профиля переходного цокольного, его установка необязательна, а является дополнительной опцией, устанавливается по желанию заказчика. При его установке заранее комплектуем нижний цоколь, то есть соединяем два профиля АНДС350101 и АНДС350301. Их соединение не требует дополнительных крепежных элементов, один просто заводится в паз другого.

Так же необходимо поступить и с верхним профилем АНДС350101, в который необходимо установить профиль переходной АНДС0302 и закрепить его саморезами, непосредственно к профилю створки. Крепление производится саморезами 4,2*19 в заранее просверленные отверстия Ø3,5.

При помощи саморезов 4,2*19 (или 4,2 *30) собираем створку.



Единственное отличие глухой створки от подвижной в том что, в нижнюю часть (цоколь) глухой створки в обязательном порядке устанавливается профиль переходной крепежный. Это требуется для того, чтобы визуально цоколь подвижной и глухой створок был на одной высоте.



Сборка рамы двери

Приступаем к монтажу рамы двери, по размеру проема производим распил (в соответствии с картой раскроя) профиля АНДС350201. При помощи саморезов закрепляем раму в проем. В качестве элементов крепления рекомендуется использовать саморез со сверлом и шестигранной головкой размера 6,3*25. При изготовлении автоматических дверей с глухими створками устанавливаем глухие створки в раму и закрепляем их по всей плоскости рамы. Устанавливаем в раму профиль АНДС350203 «вставка в раму», который закрывает паз в АНДС350201, и после установки профиля «вставка в раму» на неподвижные створки необходимо установить профиль АНДС35 0303 переходной задней подвижной створки, закрепить на торце створки саморезами и защелкнуть в него крышку малую ДН3579.

При изготовлении самонесущей конструкции профиль АНДС0204 крепления привода распиливается в размер, два профиля соединяются между собой просто стыковой, один заводится в паз другого. Далее они на саморезах (6,3*25) закрепляются в раму двери по всей площади соприкосновения.

Более подробно рассмотрим различные варианты сборки автоматических дверей АНДС35.

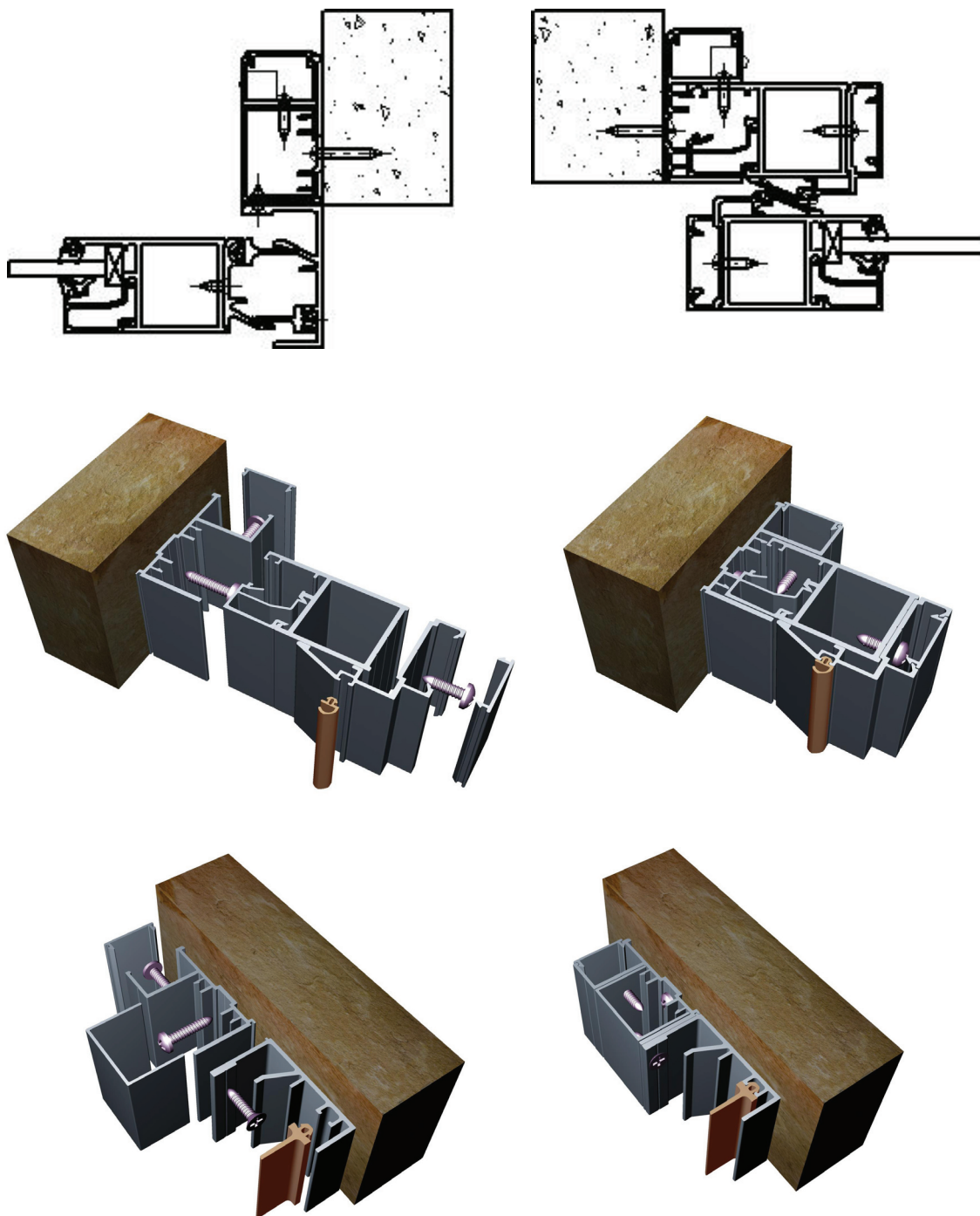
Конструкция с одной подвижной створкой

Главной особенностью одностворчатой двери серии АНДС35 является организация стыка подвижной створки и коробки (в отличие от двухстворчатой, где организуется стык створки в створку). Для его организации в системе используется профиль АНДС35 0202 – ловитель подвижной створки.

Данный профиль закрепляется при помощи саморезов в профиль рамы АНДС35 0201.

Вторая особенность – сборка рамы двери. Вертикальный участок рамы, на котором будет организован стык двери с профилем АНДС35 0202, состоит из 3 профилей, а вторая вертикальная часть рамы, которая образует стык с противоположной стороны собирается из 5 профилей.

Вначале по периметру проема устанавливаем профиль рамы двери АНДС35 0201 и закрепляем его на стационарной стене конструкции. Со стороны притвора в профиль рамы устанавливаем вставку в раму АНДС350203 и закрепляем профиль «ловитель подвижной створки» на саморезах. В последнюю очередь защелкивается профиль «крышка малая» ДН3579. Монтаж горизонтальной части не включает в себя чего-либо необычного, в заранее установленный профиль рамы заводится вставка в раму и закрепляется на саморезах, защелкивается крышка малая.



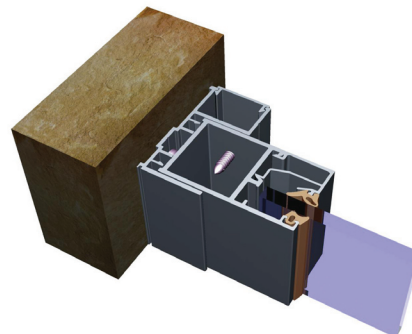
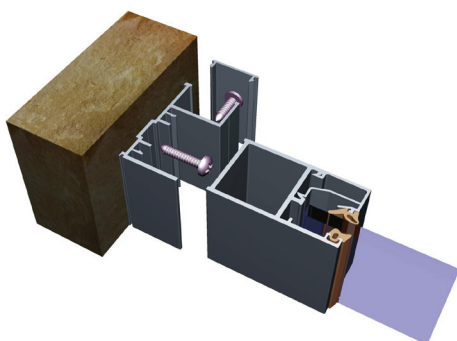
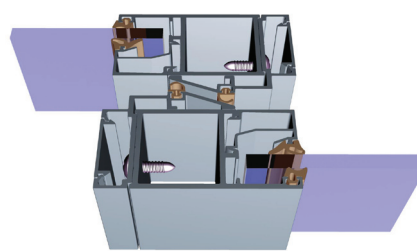
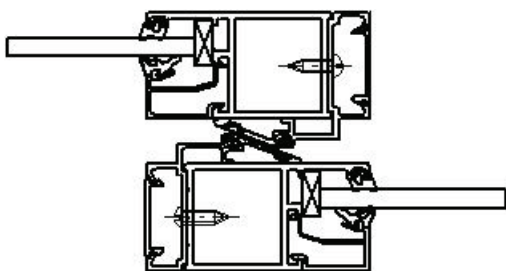
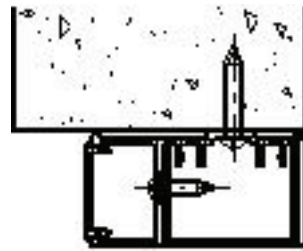
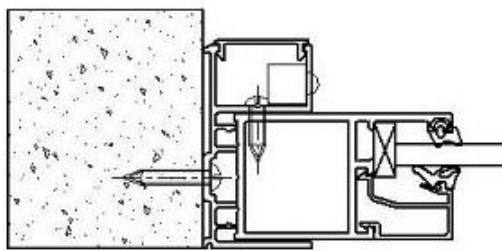
Противоположная сторона коробки отличается наличием профилей АНДС0102, АНШ220116 и АНДС350303. В закрепленную в проеме раму устанавливается профиль створки боковой с установленным в него штапиком 16мм и закрепляется на саморезах. С тыльной стороны АНДС350102 устанавливается профиль переходной задней подвижной створки, элементы крепления - саморезы.

Конструкция с двумя подвижными створками

При изготовлении двустворчатой двери необходимо обратить внимание на коробку, которая и справа и слева теперь собирается из 5 профилей (сборка аналогична предыдущей).

Конструкция с двумя подвижными и двумя неподвижными створками

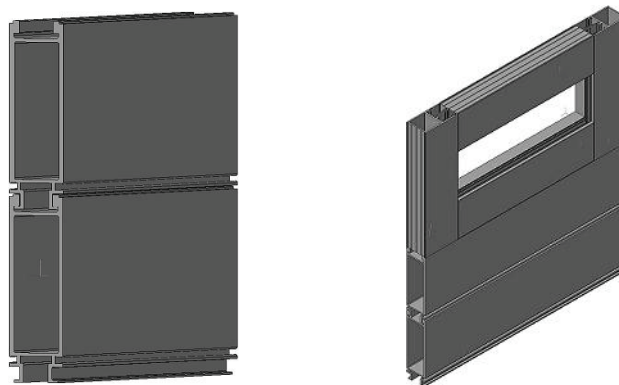
Неподвижные створки необходимо установить в раму двери, заранее установленную по контуру стационарного проема. Створка заводится в профиль AHDS35 0201 и при помощи саморезов закрепляется в раме. Затем в верхнюю часть рамы устанавливается профиль AHDS35 0203 вставка в раму. После его установки на неподвижные створки устанавливаем профиль переходной задней подвижной створки, который служит притвором для подвижной створки и дополнительным креплением для вставки в раму.



Самонесущая конструкция

В системе АНДС35 предусмотрена возможность изготовления самонесущей конструкции. После распила профиля в соответствии с требуемыми размерами 2 части профиля соединяются между собой - один просто заводится в паз другого. Потом профили заводятся в установленный по границам стационарного проема профиль рамы. Он устанавливается на требуемой высоте и закрепляется на саморезах к раме. В системе АНДС35 предусмотрено два варианта сборки конструкции с установкой несущего профиля. Первый вариант: в упор к верхней границе, то есть профиль заводится еще и в горизонтальную раму, и закрепляется по периметру рамы. Второй вариант: когда между профилем АНДС35 0204 и потолком стационарного проема остается пространство, в которое будет установлено глухое окно, собираемое после установки и закрепления несущего профиля.

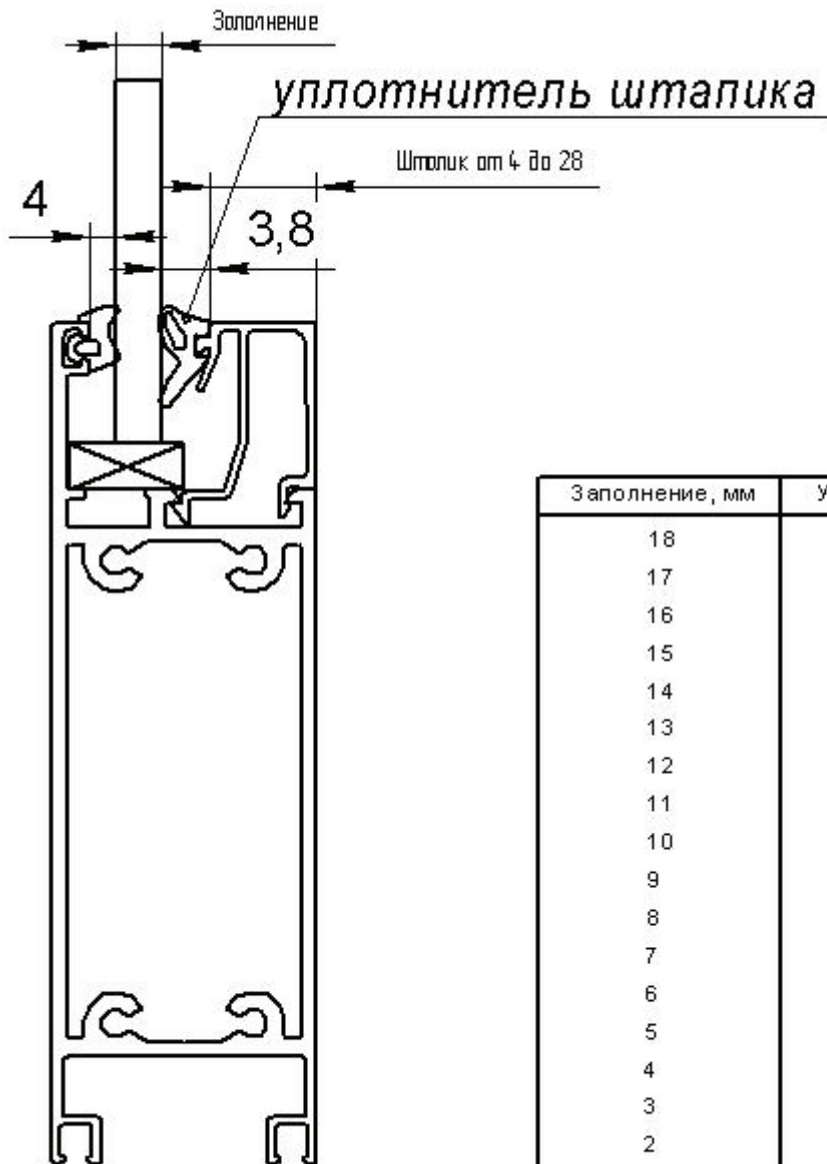
Первый этап изготовления глухого окошка - установка боковых вертикальных стоек окна с заранее установленными в них штапиками. Они закрепляются на саморезах по границе контакта с рамой, снимается размер между установленными профилями АНДС35 0102. Профили распиливаются в размер и устанавливаются в проем, верхний закрепляется в раму по пятну контакта, а нижний закрепляем на саморезах к несущему профилю АНДС35 0204, отверстия для установки саморезов можно просверлить заранее. По контуру рамки устанавливается уплотнитель АНР01. Затем в проем устанавливается заполнение, и защелкиваются штапики.



Штапики

Размеры штапика, которые даются в карте раскроя, являются ориентировочными и указываются только для точного определения расхода материала. Размеры штапиков необходимо снять с уже собранной рамки створки для более точной сборки. В системе профилей АНДС35 предусмотрена разная толщина штапиков, в зависимости от толщины устанавливаемого заполнения. Зависимость толщины штапиков от от толщины заполнения представлена в таблице (п.6.)

ЗАПОЛНЕНИЕ И ВАРИАНТЫ



Заполнение, мм	Уплотнитель	Штапик
18	AHSH07	AHSH22 0104
17	AHSH07	AHSH22 0104
16	AHSH09	AHSH22 0104
15	AHSH11	AHSH22 0104
14	AHSH07	AHSH22 0108
13	AHSH07	AHSH22 0108
12	AHSH09	AHSH22 0108
11	AHSH11	AHSH22 0108
10	AHSH07	AHSH22 0112
9	AHSH07	AHSH22 0112
8	AHSH09	AHSH22 0112
7	AHSH11	AHSH22 0112
6	AHSH07	AHSH22 0116
5	AHSH07	AHSH22 0116
4	AHSH09	AHSH22 0116
3	AHSH11	AHSH22 0116
2	AHSH07	AHSH22 0120
1	AHSH07	AHSH22 0120

В качестве заполнения автоматических дверей системы AHDS35 предусмотрены различные варианты (стекло; закаленное стекло; триплекс). Главное ограничение по заполнению – это его толщина и масса.

Стандартно в качестве заполнения используется стекло, триплекс, стеклопакет. Максимально допустимая масса одной створки 80 кг.

ВАРИАНТЫ ОКРАСКИ

Основные (базовые) цвета – белый глянец и серебристый металлик. Также возможна окраска в любые цвета по каталогу RAL.

РИСУНКИ АВТОМАТИЧЕСКИХ РАЗДВИЖНЫХ ДВЕРЕЙ